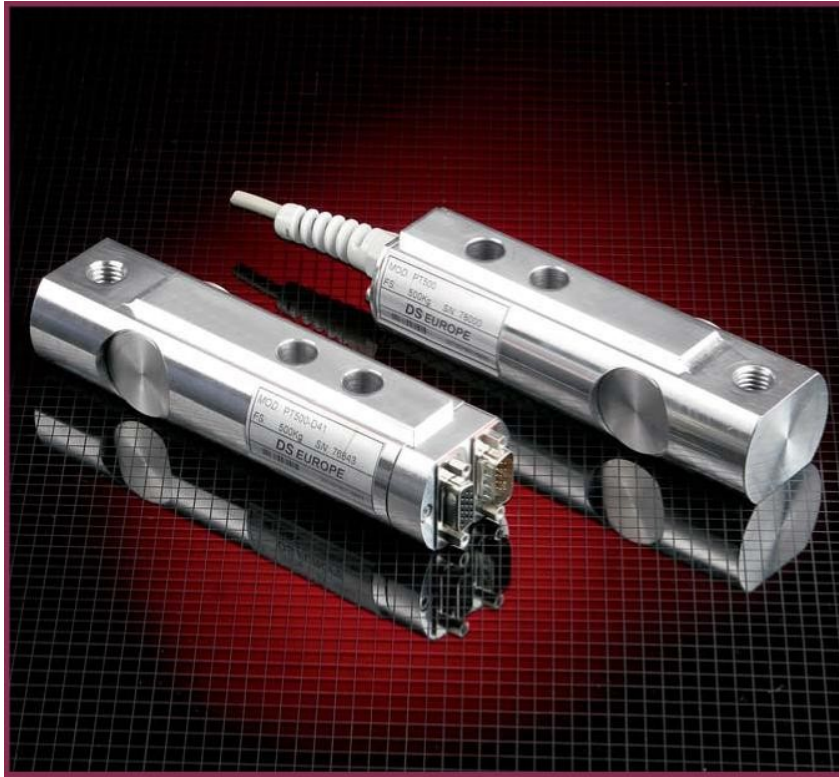


## CELLE DI CARICO A TAGLIO PT500



### DESCRIZIONE

La serie PT500 comprende celle di carico a taglio in lega di alluminio ad alta resistenza.

Si tratta di celle di tipo estensimetrico e grazie al loro ponte di misura completo garantiscono un'eccellente stabilità termica. Vengono fornite sia con l'uscita non amplificata mV/V ma anche, opzionalmente, con l'elettronica integrata analogica o digitale che permette di avere alte risoluzioni e protezioni contro i disturbi elettrici (l'elettronica è meccanicamente ed elettronicamente protetta dal corpo metallico della cella di carico).

L'elettronica digitale consente anche cablaggi facilitati e riduzione di costi sull'elettronica che riceve il segnale (PLC, computer, acquisitore etc.) evitando di dover avere costosi ingressi analogici.

L'elettronica digitale garantisce inoltre alte frequenze di campionamento e di baud rate, permettendo quindi di controbilanciare anche fenomeni molto veloci.

La trasmissione dati CAN permette di avere anche la segnalazione automatica di stati di malfunzionamento che forniscono una facile assistenza sul macchinario ed è dotata anche di livelli di allarme programmabili.

Il basso ingombro, la robustezza e il buon prezzo rendono questi trasduttori adatti per la maggior parte delle applicazioni industriali e di ricerca quali: automazione, controllo qualità, pesatura industriale, macchine tessili, su serbatoi, ricerca, sistemi di sollevamento (gru, argani, carri ponte, ascensori etc.), macchine per omologazione veicoli, macchine utensili, marmomacchine, macchine per ceramica, su veicoli, macchine medicali, macchine per il confezionamento, macchine convertenti, macchine flessografiche, presse etc.

## CARATTERISTICHE TECNICHE

**Campi di misura a trazione e compressione:** 0 a 100 – 200 – 500 - 1000 Kg FS.

**Sensibilità:** 2 mV/V tipica.

**Errore totale:**  $\pm \leq 0,05\%$  FS.

**Errore di ripetibilità:**  $\pm \leq 0,002\%$  FS.

**Errore di ritorno a zero:**  $\pm \leq 0,001\%$  FS.

**Errore di variazione termica dello zero:**  $\pm \leq 0,003\%$  FS/°C.

**Sbilanciamento dello zero:** 2% FS max.

**Impedenza del ponte di Wheatstone estensimetrico:** 350 Ohm.

**Alimentazione normalizzata:** 10 Vcc/ca, massima 20 Vcc/ca.

**Sovraccarico ammissibile:** 150% FS.

**Campi di temperatura di lavoro:** -15°C fino a +75°C.

**Protezione ambientale:** IP65 (per connessione con cavo)

**Connessione elettrica:** cavo schermato lungo 2 m o connettore DB

### Uscite digitali:

D21= RS485 protocollo Modbus

D41= CAN Open

Risoluzione: tramite convertitore sigma/delta fino a 24bit max.

Alimentazione: 24Vcc filt. stab.

Connessione: con connettori DB ad alta densità.

Frequenza di campionamento: fino a 1920 Hz max.

Baud rate: fino a 115000 baud per RS485

e 500 Kbit/sec per CAN.

### Uscite analogiche:

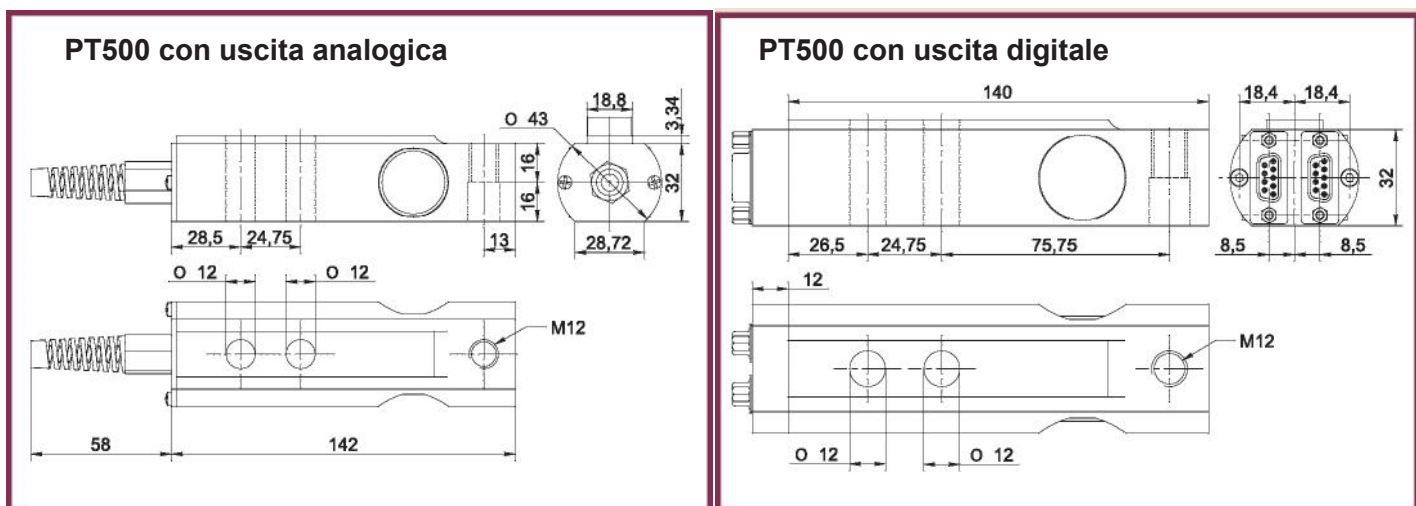
2 mV/V tipica, non amplificata.

A1 =  $\pm 10$  V Alimentazione cella: 18 a 28 Vcc filt. stab.

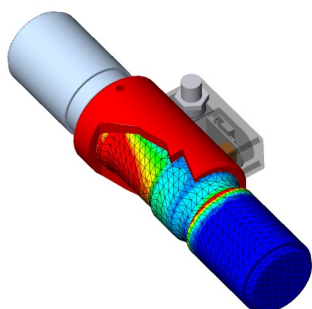
A5 =  $\pm 5$  V Alimentazione cella: 10,5 a 28 Vcc filt. stab.

Connessione: con cavo lungo 2 m.

## INGOMBRI DIMENSIONALI



## REALIZZAZIONE E SVILUPPO DI PRODOTTI PERSONALIZZATI



Il **reparto tecnico di S2Tech**, con i suoi 30 anni di esperienza ereditati anche da DS Europe, è in grado di sviluppare prodotti sulla base delle esigenze dei propri clienti utilizzando i seguenti strumenti:

- **CAD:** software di disegno meccanico
- Software di analisi **FEA** (Finite Element Analysis)
- **Elettronica digitale e analogica** in base alla regolazione e alla marcatura CE
- Sviluppo di **software e firmware** incorporati sulla base dei principali sistemi "bus" industriali (CANopen, Modbus, PROFIBUS...)
- Rapido sviluppo di prototipi

S2Tech sviluppa nuovi prodotti o modifica quelli esistenti al fine di realizzare il prodotto migliore per ogni esigenza